

Fach: BWL

Klasse: KI1B (kurz) Jahrgang: Grundstufe Autor:

Christine Janischek

Seite 1

Thema: Geschäftsprozesse - Qualitätsmanagement

Prüfungsaufgabe



Zur Verbesserung der allgemeinen Wettbewerbssituation möchte die Geschäftsleitung ein *Qualitätsmanagement einrichten*.

Dabei Soll vorrangig folgende *Problembereiche* betrachtet werden:

- Die bei der *Endkontrolle* festgestellte *Ausschussquote* ist zu hoch.
- Es liegen Kundenreklamationen vor, dass der fremdbezogene Silikondichtungsrichtring unangenehme Verfärbungen aufweist
- Kunden beschweren sich über eine schleppende Bearbeitung ihrer Reklamationen
- Die *Griffe* werden bei starker Benutzung *sehr heiβ*.



Analysieren Sie für die Geschäftsleitung die möglichen Ursachen und zeigen Sie zwei Lösungsmöglichkeiten für die einzelnen Problembereiche auf.

Um eine Situation zu analysieren gehen Sie wie folgt vor:

Führen Sie die genannten **Probleme** auf

Ermitteln Sie die möglichen Ursachen anhand der Signalwörter in der Aufgabenstellung Führen Sie

Lösungsmöglichkeiten

auf, die sich

auf die

genannte Absicht

und die

Ursachen

beziehen

Problem 1:

Problem: hohe Ausschussquote

Ursache: nur Endkontrolle, fehlende Prüfdaten, geringe Motivation der Mitarbeiter, unpräzise Maschineneinstellung

Lös ung: Formulierung der Qualitätspolitik und Festlegen von Qualitätszielen, mehr Eigenverantwortung für die MA, mehrere Kontrollpunkte, Änderungen in der Fertigungsorganisation, u.a.

[CC-Lizenz: CC-BY-NC-SA, erstellt von CJ]



Fach: BWL

Klasse: KI1B (kurz) Jahrgang: Grundstufe Autor: Christine Janischek Seite 2

Thema: Geschäftsprozesse - Qualitätsmanagement

Problem 2:

Problem: unangenehme Verfärbung am Dichtungsring

Ursache: Materialfehler, mangelnde Wareneingangskontrolle, falscher Lieferant

Lösung: neuer, zertifizierter Lieferant, strengere Wareneingangskontrollen, Eigenfertigung, u.a.

Problem 3:

Problem: schleppende Reklamationsabwicklung

Ursache: mangelnde Produktqualität, schlechte Ablauforganisation, zu wenig oder zu schlecht ausgebildetes Personal, Zuständigkeiten unklar (Aufbauorganisation, Stellenbeschreibung)

Lös ung: mehr Transparenz, organisatorische Abläufe verbessern, Zuständigkeiten klären, Dokumentation der Ergebnisse (QM-Handbuch), Personal einstellen, u.a.

Problem 4:

Problem: Griffe zu heiß

Ursache: Materialfehler, ungeeignetes Material, Konstruktionsfehler

Lösung: Weiter Forschen & Entwickeln des Materials, eventuell Lieferanten/Zulieferer mit einbeziehen,

Materialwechsel, Neukonstruktion, Suche nach anderen alternativen Lieferanten/Zulieferer.

[CC-Lizenz: CC-BY-NC-SA, erstellt von CJ]