



Arbeitsablaufdiagramm

Bereich oder Abteilung: Fertigung

Datum:

Arbeitsfolge: Individuelles Halterungssystem produzieren

Anfang: Konstruktionsplan erstellen

Erzeugnisnummer: 202

Ende: Prüfung

Beschreibung:

Entfernung insgesamt: 4600 m
Zeit insgesamt: 17,5 Tage

	Symbole					Entfernung in m	Zeit in Tagen	Abhängig- keiten
1. Konstruktionsplan erstellen	●						7	
2. Formerstellung für die Maschine	●						2	1
3. Weg Konstruktion-Montage		●				150	1	1
4. Materialbeschaffung					●	4500	3	1
5. Maschine einstellen	●						0,25	1,3
6. Mitarbeiter für Montage anweisen	●						0,5	1
7. Maschinenbelegungszeit	●						1	2,5
8. Montage der Verschraubung	●						0,25	6,7
9. Prüfung					●		0,5	8