



Fertigungsverfahren: Fließbandfertigung

Kennzeichen

- Fließband
- viele Arbeiter nebeneinander
- wenig Handgriffe/Arbeiter
- feste Geschwindigkeit
- Viele gleiche Produkte (Masse)
- automatischer Transport



Probleme

- hohe Umstellungskosten (Produkte)
- starre Taktung (Fliege)
- monotone Handgriffe (Motorik)
- einseitige Belastung
- Kontrollmechanismen (Steckkarte)
- Ausfall von Arbeitern (Toilette)

Merke

Betriebsmittel (Maschinen und Arbeitsplätze) werden so angeordnet wie es der Produktionsprozess erfordert.

Vorgehensweise

Vorgangreihenfolge festlegen
Betriebsmittel (Arbeitskräfte/
Maschinen) anordnen.
Voraussetzung: Massenproduktion

Die Fließbandfertigung erfolgt nach dem Produkt- bzw. Objektprinzip