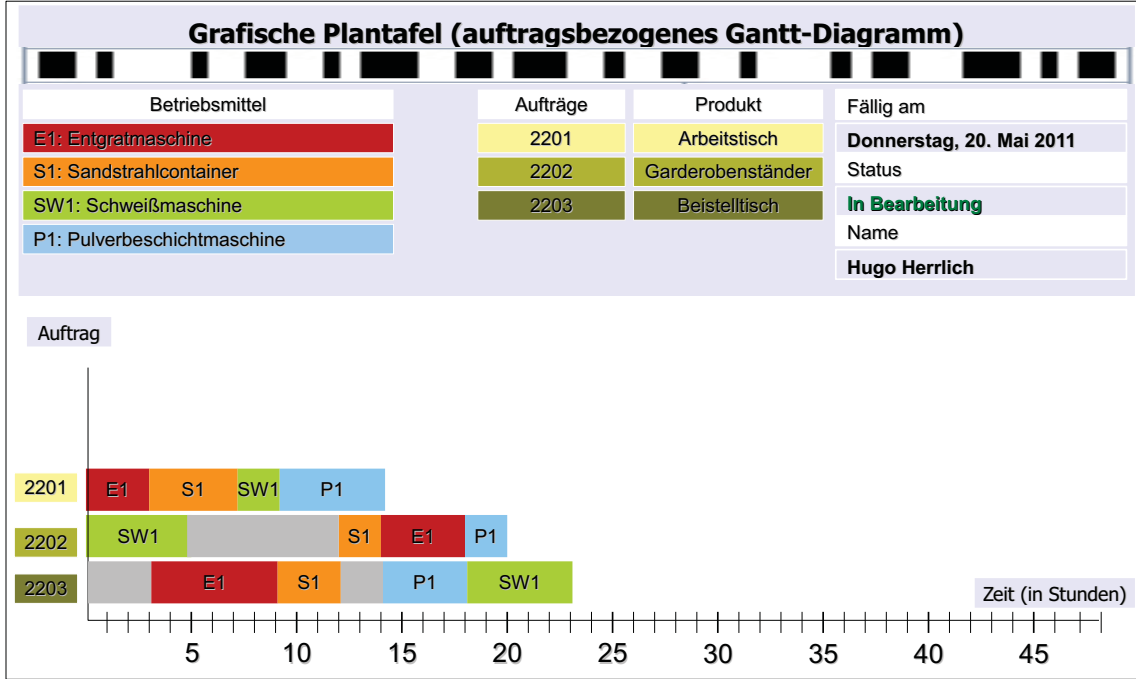




Wir befinden uns in der Fertigungsabteilung der **WALDNER Holding GmbH & Co. KG** in Wangen im Allgäu.

Die *Feinplanung* erfordert die Koordination der anstehenden *Aufträge, Vorgänge* und *Betriebsmittel* für eine *geschlossene Produktion*.

Die *grafische Plantafel* im Fertigungsbüro zeigt das auftragsbezogene *Gantt-Diagramm* für die Werkstätte „Oberflächenbehandlung“:



Grafische Plantafel für eine Kapazitätsbelegungsplanung (Maschinenbelegung)



Hugo soll die *Zykluszeit* sowie die *Warte- und Durchlaufzeiten* für jeden Auftrag berechnen.

Anschließend soll er ein maschinenbezogenes Gantt-Diagramm entwickeln und die *Belegungs- und Leerzeiten*, sowie die *Kapazitätsauslastung* ermitteln. Unterstützen Sie Hugo!

Welche Rolle spielen dabei die *Prioritätsregeln* zur Bestimmung einer günstigen Auftragsfolge?

