



Produktionsplanung

Wir befinden uns in der Fertigungsabteilung der **WALDNER Holding GmbH & Co. KG** in Wangen im Allgäu.

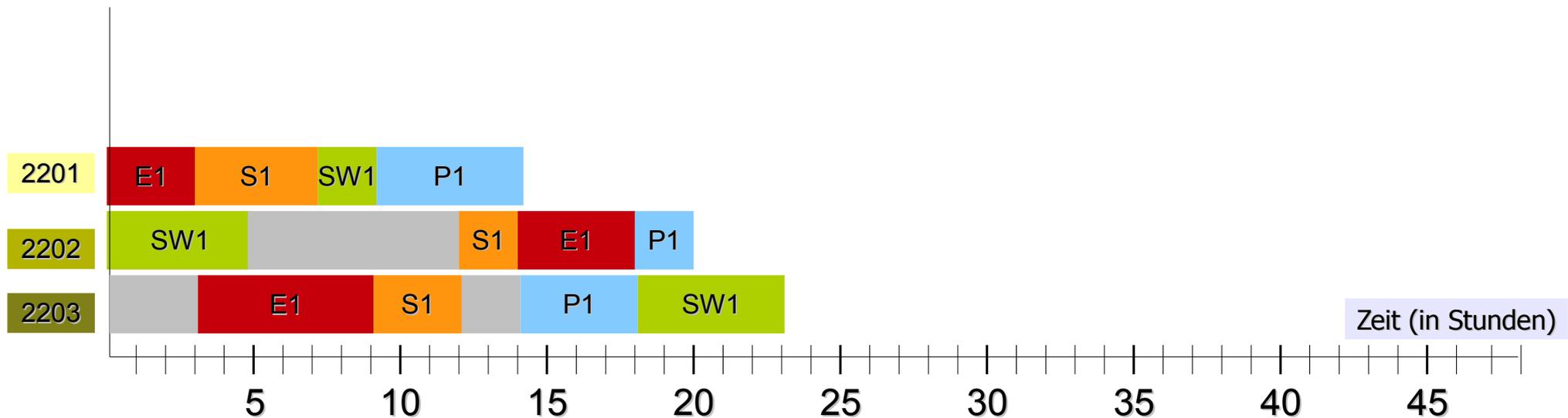
Die *Feinplanung* erfordert die Koordination der anstehenden *Aufträge*, *Vorgänge* und *Betriebsmittel* für eine *geschlossene Produktion*.

Die *grafische Plantafel* im Fertigungsbüro zeigt das auftragsbezogene *Gantt-Diagramm* für die Werkstätte „Oberflächenbehandlung“:

Grafische Plantafel (auftragsbezogenes Gantt-Diagramm)

Betriebsmittel	Aufträge	Produkt	Fällig am
E1: Entgratmaschine	2201	Arbeitstisch	Donnerstag, 20. Mai 2011
S1: Sandstrahlcontainer	2202	Garderobenständer	Status
SW1: Schweißmaschine	2203	Beistelltisch	In Bearbeitung
P1: Pulverbeschichtmaschine			Name
			Hugo Herrlich

Auftrag



Grafische Plantafel für eine Kapazitätsbelegungsplanung (Maschinenbelegung)

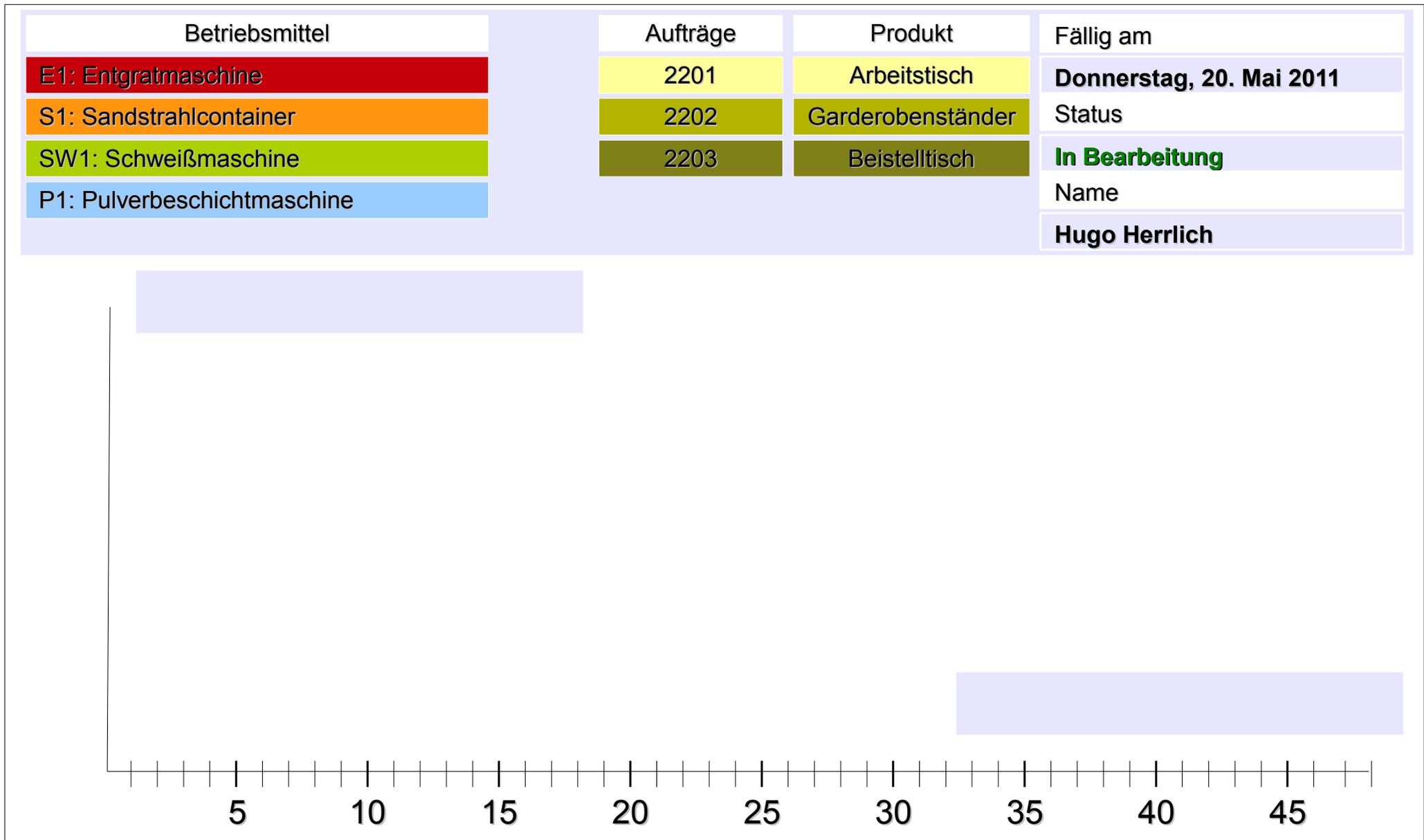


Hugo soll die *Zykluszeit* sowie die *Warte- und Durchlaufzeiten* für jeden Auftrag berechnen.

2

Anschließend soll er ein maschinenbezogenes Gantt-Diagramm entwickeln und die *Belegungs- und Leerzeiten*, sowie die *Kapazitätsauslastung* ermitteln. Unterstützen Sie Hugo!

Welche Rolle spielen dabei die Prioritätsregeln zur Bestimmung einer günstigen Auftragsfolge?



Grafische Plantafel für eine Kapazitätsbelegungsplanung (Maschinenbelegung)



Hugo soll die *Zykluszeit* sowie die *Warte- und Durchlaufzeiten* für jeden Auftrag berechnen.

Anschließend soll er ein maschinenbezogenes Gantt-Diagramm entwickeln und die *Belegungs- und Leerzeiten*, sowie die *Kapazitätsauslastung* ermitteln. Unterstützen Sie Hugo!

LÖSUNGSMÖGLICHKEIT

Welche Rolle spielen dabei die Prioritätsregeln zur Bestimmung einer günstigen Auftragsfolge?

